



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA A

CENTRO DE INVESTIGACIONES EN ÓPTICA, A.C.CIO, GUANAJUATO

LOMA DEL BOSQUE No. 115, COL. LOMAS DEL CAMPESTRE,
C.P. 37150, LEÓN, GUANAJUATO.

Como Laboratorio de Ensayos/Calibración de acuerdo a los Requisitos establecidos en la Norma Mexicana NMX-EC-17025-IMNC-2006 (ISO/IEC 17025:2005) para las actividades de evaluación de la conformidad en la rama/área:

Dimensional*

El cumplimiento de los requisitos de la Norma ISO/IEC 17025:2005 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados de ensayos y calibraciones técnicamente válidas. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma ISO/IEC 17025:2005 (sección 4) están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2008 "Sistemas de Gestión de la Calidad - Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."


María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva




entidad mexicana
de acreditación, a.c.

Acreditación No: D-85
Vigente a partir del 2009/10/21*

*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 07LC0391
Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico.

mariano escobedo nº 564
col. anzures
11590 méxico, d.f.
tel. (55) 9148-4300
www.ema.org.mx LSC 01 800 022 29 78

México, D.F., 20 de noviembre del 2014
Número de Ref. : 14LC0805

Asunto: Notificación de dictamen
Mantener la acreditación

Ing. Ana Isabel Vega Ramírez.
Representante Autorizado.
Centro de Investigaciones en Óptica, A.C.
Presente.

Me refiero a su proceso de vigilancia de la acreditación D-85 como laboratorio de calibración en el área de dimensional, de conformidad con la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 (ISO/IEC 17025:2005) "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración".

Con fundamento en lo dispuesto en los artículos 68, 69, 70, 70-C y 81, de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, con base en el informe de evaluación de fecha 29 de septiembre del 2014, me permito notificarle que el Comité de Evaluación de Laboratorios de Calibración durante la reunión de fecha 08 de octubre del presente, emitió dictamen técnico favorable:

Confirmado que la acreditación D-85 continuará vigente, en los alcances e incertidumbres descritas en el anexo A del presente documento.

Cabe mencionar, que las actividades que se desarrolle con motivo de la presente acreditación, deberán ajustarse puntualmente a los requerimientos que exige la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, las reglas, procedimientos y métodos que se establezcan en las normas oficiales mexicanas, las normas mexicanas y en su defecto las internacionales, de lo contrario, pueden incurrir en las sanciones que expresamente se consignan en dicha ley, así como también en los procedimientos aplicables de la entidad mexicana de acreditación, a.c.

Sin otro particular por el momento, agradeciendo de antemano la atención que se sirva dedicarle a la presente notificación, quedo a sus órdenes.

Atentamente,



María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva

Adjunto - Anexo A: Tabla de CMC
c.c.p. expediente.

Tabla de expresión de las Capidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN
D-85

2014-11-20

Revisión: 5

Fecha de emisión:

IX

I	II	III	IV	V	Condiciones de funcionamiento de referencia			VI			VII			Participación en Eventos de apertura			Observaciones
					Método de medida	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	Índice relativa o absoluta?	Patrón de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	VIII	VII	
Longitud	Calibradores	Comparación directa	0 mm a 1.016 mm Resolución 0.01 mm	Temperatura 20 °C ± 1°C	[14 ± 0.001 *] en mm	μm	[1.6 ± 0.01 *] en mm	[14 ± 0.0001 *] en mm	t	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio		
Longitud	Micrómetro de exteriores	Comparación directa	0 a 508 mm Resolución 0.001 mm	Temperatura 20 °C ± 1°C	[0,1 ± 0.02 *] en mm	μm	[0.0038 ± 0.0019 *] en mm	[0.63 ± 0.00012 *] en mm	t	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio		
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	0,503 mm a 10,16 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,031	μm	0,03	0,001	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	10,16 mm a 25,4 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,046	μm	0,045	0,002	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	25,4 mm a 50,8 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,079	μm	0,079	0,005	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	50,8 mm a 76,2 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,11	μm	0,11	0,007	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	76,2 mm a 101,6 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,14	μm	0,14	0,009	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	10,16 mm a 25,4 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,074	μm	0,03	0,057	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	25,4 mm a 50,8 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,085	μm	0,045	0,057	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	50,8 mm a 76,2 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,11	μm	0,079	0,057	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Bloques patrón longitudinales para grados de exactitud 0,1,2 según NMX- CH-3650 y grados "0-A5-1, A5-2" según ASME-B 89.1.9-2002 (fusible)	Comparación directa	76,2 mm a 101,6 mm	Temperatura 20 °C ± 0,5°C	0,19	μm	0,17	0,068	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Indicadores de avistaje recto	Comparación directa	0 mm a 25,4 mm Resolución 0.01 mm	Temperatura 20 °C ± 1°C	[6,1 ± 0.058 *] en mm	μm	[0.78 ± 0.0052 *] en mm	[6,0 ± 0.057 *] en mm	2	absoluta	Calibrador de indicadores con resolución de 0.01 mm	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Patrón nacional de longitud D-63 [CE-63]	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Medidor de altura	Comparación directa	0 mm a 60,6 mm Resolución 0.01 mm	Temperatura 20 °C ± 1°C	[18 ± 0.01 *] en mm	μm	[4,0 ± 0.01 *] en mm	[17 ± 0.0001 *] en mm	1	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			
Longitud	Medidor de espesores con indicador	Comparación Directa	0 mm a 25,4 mm Resolución 0.01 mm	Temperatura 20 °C ± 1°C	[0,74 ± 0.01 *] en mm	μm	[0,0035 ± 0.003 *] en mm	[0,74 ± 0.003 *] en mm	2	absoluta	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	Bloques patrón de longitud de grado 0 y 1 Según la norma NMX-CH-3650 y grado 1 según la norma ASME B89.1.9-2002	CNME-EA-740-002/2011	En instalaciones del laboratorio			

ANEXO A

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

D-85

2016-11-20

Revisión: 5

Fecha de emisión:

IX

Magnitud	Servicio de Calibración o Medición		Intervalo de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida	Factor de cobertura	Fuente de trazabilidad o absoluta?	Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones	
	Instrumento de medida	Método de medida		Parámetro	Especificaciones						
Longitud	Micrómetros de profundidades	Comparación directa	0 mm a 25.4 mm Resolución 0.001 mm	Temperatura 20 °C ± 1 °C	(15,19±0,011) Len mm	(4,9±0,001*) Len mm	(0,5±0,000*) en mm	1	2	absoluta	
Longitud	Medición con MM/C	Medición Directa	X 620 mm Y 620 mm Z 420 mm de resolución de 0.0001 mm	Temperatura 20 °C ± 1 °C	(3±0,012) Len mm	(3,023±0,012*) Len mm	(0,28±0,007*) Len mm	2	absoluta	Según la norma NMX-C-3650 y Eje 0.1 según la norma ASME BS.1.9-2002	
Longitud	Pisos y paralelas ópticas	Interferómetro por desplazamiento de fase	hasta 152 mm de diámetro y resolución de 0.022 mm	Temperatura 20 °C ± 1 °C	0,02	μm	0,02	0,0000011	2	absoluta	Maquina de medición de cordeadas con resolución de 0.000 1 mm resolución de 0.022 μm
Longitud	Comparadores ópticos de desplazamiento de plástico de	Comparación directa	0 mm a 300 mm en eje X y de 0 a 200 mm en eje Y de 0,001 mm	Temperatura 20 °C ± 5 °C	(1,7±0,001*) Len mm	(1,0±0,001*) en mm	(1,4±0,00000002*) Len mm	2	absoluta	Regla graduada de vidrio de 300 mm con resolución de 0,1 μm, Regla graduada de vidrio de 50 mm con resolución de 1 μm, Regla graduada de vidrio de 250 mm con resolución de 0,1 μm, plantilla de resolución, y Reticula Angular de resolución de 1°	
Longitud	Comparadores ópticos lente de amplificación	Comparación directa	5X hasta 100X	Temperatura 20 °C ± 5 °C	0,042	%	0,042	0,0007	2	relativa	Regla graduada de vidrio de 300 mm con resolución de 0,1 μm, Regla graduada de vidrio de 50 mm con resolución de 1 μm, Regla graduada de vidrio de 250 mm con resolución de 0,1 μm, plantilla de resolución, y Reticula Angular de resolución de 1°
Longitud	Comparadores ópticos Ángulo	Comparación directa	de 0° a 360° de 1°	Temperatura 20 °C ± 5 °C	2,9 (de aire)		2,5	1,4	2	absoluta	Regla graduada de vidrio de 300 mm con resolución de 0,1 μm, Regla graduada de vidrio de 50 mm con resolución de 1 μm, Regla graduada de vidrio de 250 mm con resolución de 0,1 μm, plantilla de resolución, y Reticula Angular de resolución de 1°

to anterior por conducto de los signatarios autorizados siguientes:

Luis Jenacio García Márquez

Carlos Pérez Santos

Oscar José Gutiérrez Trujillo

Azucena Hernández Sánchez